

# VBend

Software für virtuelle Biegefolge  
und Biegesimulation

# Delem



## Integrierte Lösungen

Der DA-Offline-Bereich ermöglicht eine integrierte Lösung zwischen der Offline-Vorbereitung und der Abkantpresse für eine optimale Wirtschaftlichkeit der Maschine.

Die Software **DA-Offline** optimiert die Wirtschaftlichkeit der Maschine und den Leistungsertrag der Abkantpressen. **VBend** bietet die Offline-Lösung für die Programmierung Ihrer Abkantpresse, Nachbearbeitung der Programme und die Simulation des aktuellen Biegevorgangs.

Produktprogrammierung, Machbarkeitsprüfungen, Werkzeugvorbereitung und noch vieles mehr können jetzt offline durchgeführt werden.

Die VBend-Software ermöglicht Biegefolgeberechnung und Anpassung im Hauptprogramm, vervollständigt mit entweder einer grafischen Produktprogrammierung oder mehreren Import-Konvertierern für extern entwickelte Zeichnungen in sowohl 2D- als auch 3D-CAD-Dateiformaten.

Die **Simulation** in VBend zeigt dem Benutzer den Biegevorgang an einem genauen Modell der verwendeten Abkantpresse. Mit der Simulation der neuesten dynamischen Kollisionen und praktischen Produktinformationen kann die Entwurfsphase optimiert werden.

Nach der Programmierung kann ein Produkt zur Herstellung problemlos auf eine Maschine übertragen werden.

Die VBend-Software ermöglicht die Verwendung mehrerer Abkantpressenmodelle für eine vollständige Produktionsumgebung.

## VBend Möglichkeiten:

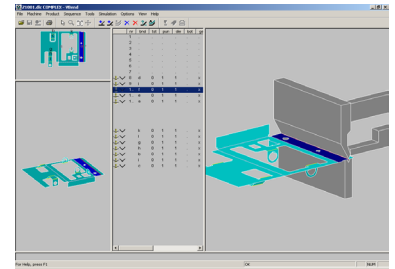
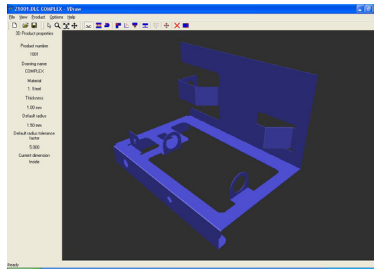
- Offline- Programmierung, Simulation und Einstellungen in wahrer Größe
- Schnelle grafische Produktprogrammierung und Programmerzeugung
- 3D automatische Biegefolgeberechnung einschließlich Kollisionserfassung
- Machbarkeitsstudien und Produktionsvorbereitung
- Produktverfügbarkeit im Windows-Netzwerk mit CNC Abkantpresse
- Vorbereitung der Maschineneinstellung einschließlich der Möglichkeit zum Drucken
- 3D Datei-Import (SAT / IGES / STEP)
- Windows XP / Vista konform

# Spezifikationen VBend

## Produktkonfiguration

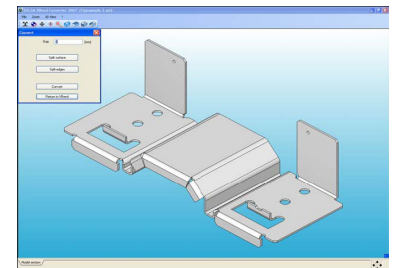
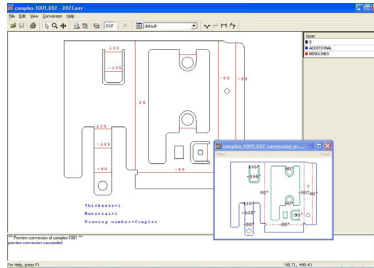
### Standard

- Flexible Biegefolgeerzeugung
- Kollisionserfassung für Teile, Werkzeuge und Maschine
- Präzise 3D-Maschinendarstellung
- 3D-Fingeransicht
- T.O.M.<sup>®</sup>, Werkzeugoptimierungsmodul



### Bestellinformationen

- VBend VMS-D, Offline Software einschließlich DXF-Konvertierer (VDXF)
- VBend VMS-F, Offline Software einschließlich fast schnelles grafisches Zeichnungsmodul (VDraw)
- VBend VMS-X, Offline Software einschließlich DXF-Konvertierer und 3D-Importer (V-SAT)
- V-IGES / V-STEP



Screenshots, VDraw, VBend, V-DXF, V-SAT

## Technische Spezifikationen

### Programmierfunktionen

- Biegefolgeerzeugung (Entbiegen/ Biegen durch Biegestart flach)
- Numerisches Produktname bis zu 7 Ziffern
- Automatische Berechnung einer Biegefolge
- Grafische Produkt- und Werkzeugauswahl
- Programmierbare Achsengeschwindigkeit
- Freie Materialprogrammierung
- Spezielle Werkzeughandlungen (Flachdrücken, Rundbiegen, etc.)
- Schrittfolge bis zu 99
- Produktionssimulation an genauen Abkantpressenmodellen
- CNC-Programmeditor
- Millimeter / Inch
- Wahl kN / Tonne

### Werkzeuge

- Grafische Werkzeugkonfiguration
- Mehrfache Werkzeug-Einrichtungen
- Werkzeugoptimierungsmodul (TOM)
- Werkzeugsegmentierung
- Parametrische Werkzeugdefinition
- Werkzeugimport/-export
- Werkzeugbestand / Datenbestand

### Berechnete Funktionen

- Werkzeug Sicherheitszonen
- Presskraft
- Biegetoleranz
- Bombierungseinstellung
- Prägekraft
- Flachdrücken
- Benutzerdefinierbare Biegetoleranztabellen
- DXF-Ausgang in Schneideabmessungen

### Grafische Druckmöglichkeiten

- Ausdruck des CNC-Programms einschließlich:
  - Produktdaten
  - Werkzeugeinstellung
  - Numerische Biegefolge
  - Grafische Biegefolge

### Sonstiges

- Mehrere verfügbare Dialogsprachen
- Hilfetexte; Online-Hilfe-Funktionen
- Kundenspezifische Abkantpressemodellierung

### Systemanforderungen

- IBM kompatible PC
- Windows 2000 / XP
- CD-ROM-Laufwerk
- Parallel- oder USB-Anschluss

# Delem

Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven  
The Netherlands [www.delem.com](http://www.delem.com)  
T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923