VBend Caractéristiques

VBend:

- Génération flexible de la séquence de pliage (dépliage, pli par pli)
- Programma de produit garantie par simulation en temps réel
- Détection, pendant le pliage, des collisions:
  - Produit - produit
  - Produit - outils
  - Produit - pièces de machine
  - Pièce de machine - pièce de machine
  - Outils - outils
- Définition d'outil paramétrique
- Importation/exportation d'outil
- Bibliothèque des outils
- Opérations outils spéciaux (aplatissage, rayon, etc.)
- Soutien spécial du doigt de butée arrière
- Tableaux de tolérances de pli définissables par l'utilisateur
- Positionnement automatique ou manuel de tous les axes
- Configuration automatique d'outils (type, talons, positionnement)
- Éditeur de programme CNC
- Format de sortie DLC aux commandes Delem
- Impression des programmes CNC et de la configuration de machine
- Modulation personnalisée de la presse-plieuse
- Sortie DXF en dimensions de coupe

Configuration exigée:

- Pentium min. 200 Mhz.
- Pentium II recommandé
- Windows 95/98/NT/2000/ME
- Min. 15 MB d'espace disque libre
- Accélérateur graphique Open GL recommandé

Information pour la commande:

• VBend – VMS – F	VBend comprenant la simulation virtuelle et la fonction de plan de produit rapide VDraw
• VBend – VMS – D	VBend comprenant la simulation virtuelle et la fonction de convertisseur DXF évolué VDXF

Options :

• VDraw	Fonction de plan de produit rapide en supplément à VBend – VMS – D
• VDXF	Fonction de convertisseur de fichier DXF en supplément à VBend – VMS – F
• VScale	Option de cadrage de produit pour VDraw

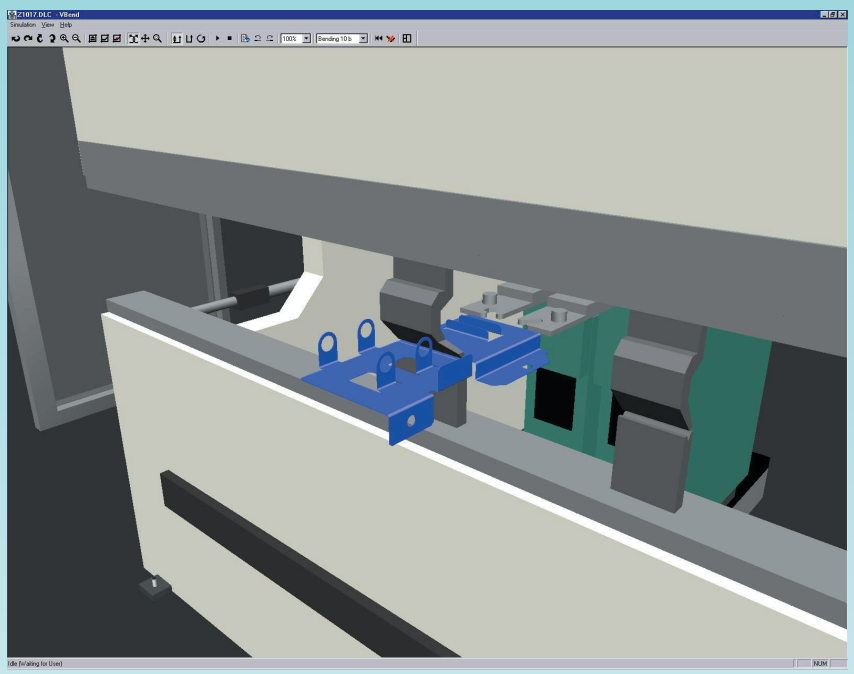
Delem

Luchthavenweg 42 - 5657 EB Eindhoven - The Netherlands - Tel. +31 (0)40 - 2552969 - Fax +31 (0)40 - 2551923
www.delem.com - E-mail: sales@delem.com

VBend

Logiciel pour séquence de pliage virtuel et simulation de pli

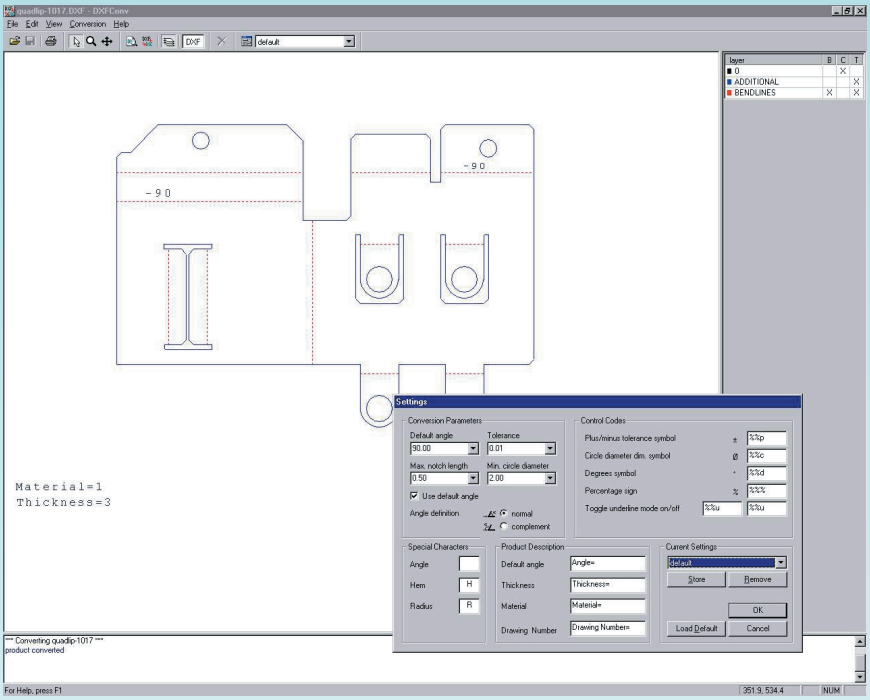
Delem



Dans beaucoup d'industries différentes, la seule manière de jouer un rôle plus important est par l'élaboration rapide de produits et une courte préparation à la production. Des questions au sujet de l'outillage, séquence de pliage et collisions demandent beaucoup d'interaction pour trouver une solution. Cela ne demande non seulement une imagination spatiale 3D considérable du concepteur, mais prend également beaucoup d'heures de service pour tester les prototypes par tâtonnements.
Le logiciel VBend simplifie l'élaboration de produits ainsi que les tests dans un environnement déconnecté, sans interférence de la production standard. Ainsi, VBend permet un calcul de la séquence de pliage et une simulation en temps réel 3D, déjà pendant la phase de conception de l'élaboration de produits. Le calcul de la séquence de pliage comprend une sélection d'outil automatique et des plis spéciaux (aplatissage, grand rayon). Le Module d'Optimisation d'Outil (TOM®) optimalise l'emplacement d'outils dans la machine avant le démarrage de la simulation de pliage. La simulation de pliage est réalisée sur une machine virtuelle, une représentation soigneusement construite d'une machine réelle. Pendant la simulation, tous les mouvements du produit et des pièces de machine sont simulés et vérifiés, permettant l'étude de collisions et la manipulation du produit. Autrefois, cela ne pouvait se faire que sur la machine elle-même. Si la simulation paraît réussie, le programme CNC peut être transféré à une commande pour être exécuté sur une machine.
L'application du logiciel VBend représentera une réduction significative du temps d'interruption de la machine tout en offrant une optimisation maximale, comme la précision de produit et les considérations de manipulation. Pour répondre aux exigences des différents marchés, il est possible d'obtenir le logiciel VBend sous forme d'un progiciel de programmation autonome complet (y compris une fonction de plan de produit rapide) ou en tant que module de pliage CAM y compris une fonction de convertisseur DXF.

V DXF

V Bend

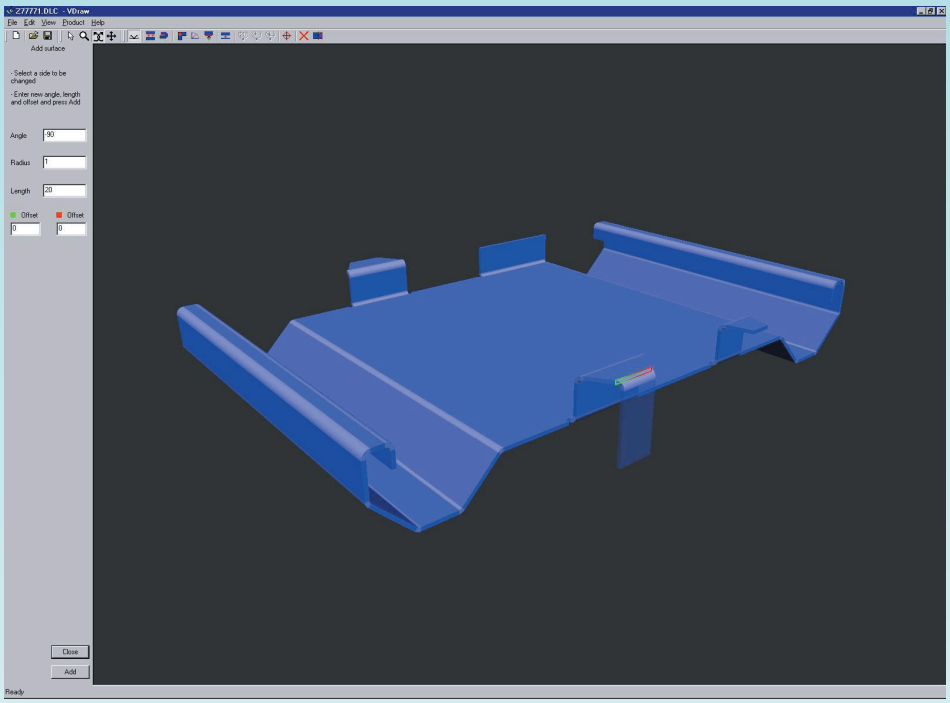


Un programme CAD peut être utilisé pour préparer les produits en tôle métallique et le résultat peut être importé dans le programme VBend. Le format de fichier de plan le plus ordinaire et standard est le soi-disant fichier DXF. C'est pour cette raison que le module de convertisseur Delem DXF a été créé. Un fichier DXF se convertit automatiquement ou par sélection de couches, ainsi éliminant les couches inutiles au processus de pliage. Le contour du produit, les lignes de pliage et les chaînes de textes supplémentaires seront détectés et utilisés pour créer le produit correct pour le processus de pliage. Il est possible de facilement procéder à toute sorte de modification pour l'optimaliser pour le VBend.
Un plan DXF peut être livré comme une forme de produit idéale avec des dimensions de projection ou comme une forme de production précise avec des dimensions de coupe. En cas de dimensions de coupe, VBend tiendra compte de ce fait lors du calcul d'un programme CNC pour la production.

Caractéristiques

- Conversion automatique
- Conversion manuelle à l'aide de sélection de couches
- Conversion d'un fichier DXF avec dimensions de projection
- Conversion d'un fichier DXF avec dimensions de coupe
- Possibilité d'utiliser et de mémoriser plusieurs réglages de configuration
- Édition d'opérations pour régler avec précision un produit converti

VDraw



Pour la préparation de pliage de beaucoup de produits en tôle métallique standard, un programme CAD séparé est inutile. Le module de logiciel VDraw permet de facilement construire votre propre produit. Le produit peut être dessiné comme profil 2D ou directement en 3D. Il est possible d'optimiser le produit quant au chevauchement de brides, rayon de pliage nécessaire, etc. Le résultat sera un produit 3D pouvant être chargé dans le programme VBend pour déterminer la séquence de pliage, y compris une vérification de collision et le programme CNC.
Pour construire un plan de produit simple pour VBend, VDraw peut travailler bien plus rapidement qu'un programme CAD séparé. S'il s'avère nécessaire d'obtenir un plan séparé de la tôle métallique avec dimensions de coupe, VBend peut toujours exporter un plan en format DXF de la tôle métallique non pliée avec les dimensions de coupe précises.

Caractéristiques

- Création rapide de produits 3D
- Conversion d'un simple profil 2D à un produit 3D
- Définition de chevauchement de surface
- (Dé)plier un produit 3D
- Création de plis ourlés
- Tolérance rayon de pliage

VBend