

DA-56s

Kompaktes farbgraphisches
CNC-System für
Abkantpressen mit 4-Achsen

Delem



Kompakte Lösungen

Die DA-56s bietet kompakte und vielseitige Lösungen für leistungsstarke Abkantpressen in industriellen Anwendungsbereichen.

Die kompakte DA-56s ermöglicht eine problemlose CNC-Programmierung mit dem graphischen 2D-Produktgestaltungssystem von Delem. Maschineneinstellungen und Testbiegungen werden mit dem praktischen und benutzerfreundlichen Biegefolgenbestimmer auf ein Mindestmaß gesenkt.

Mit nur einem einzigen Knopfdruck erzeugen Sie das CNC-Programm. Jetzt können Sie gleich das erste Teil fertigen, weil alle Achsenpositionen automatisch berechnet und die Biegefolge mit Maschine und Werkzeugen im echten Maßstab schon auf dem Bildschirm dargestellt worden ist.

Im Produktionsbetrieb der DA-56s kann der Bediener eine graphische Simulation des Biegeprozesses für das Produkt verwenden, so dass der gesamte Betrieb der Abkantpresse sicher verläuft. Die grundlegenden Steuerungsfunktionen für die Maschine sind die Y1-Y2- und die X-Achse. Darüber hinaus kann als Option eine zweite Hinteranschlagsachse als R/Z- oder X2-Achse verwendet werden.

Außerdem können Sie die Bombierung als Standardfunktion nutzen.

Die CNC-Steuerung, die mit der neuesten Technologie ausgerüstet ist, bietet eine besondere Benutzerfreundlichkeit. Die Sicherung von Produkten und Werkzeugen verläuft über die integrierte USB-Schnittstelle besonders schnell.

Mit dem TFT LCD-Farbbildschirm und der modernen Benutzerschnittstelle verfügen Benutzer über ein praktisches und schnelles Hilfsmittel zur Programmierung. Mit den DA-Offline-Lösungen ist auch eine Programmierung offline möglich.

DA-56s bietet:

- 2D graphische Programmierung
- 10,4" LCD TFT Farbdisplay
- Bestimmung der Biegefolge
- Entwickelte Längenberechnung
- Bombierungsregelung
- USB Peripherie-Schnittstelle
- Servo-, Frequenzumkehrer- und AC-Steuerung
- Avancierte Algorithmen zur Y-Achsensteuerung für Ventile mit geschlossenem oder offenem Kreis

Technische Angaben zur DA-56s

Produktkonfiguration

Standard

- Synchronisierte und Konventionelle, Steuerung der Abkantpresse
- LCD-Farbdisplay
- LED backlight
- 10,4" TFT, 800x600
- 500 MHz-Prozessor
- Kurzhub Tastatur Technologie
- Speicherkapazität 256 MB
- Werkzeugverzeichnis
 - o 30 Stempel
 - o 60 Matrizen
- Datensicherung / -wiederherstellung per USB
- Abschalt Speicher
- Integrierter Ventilverstärker

Bestellinformationen

- DA-56s, CNC in robustem Gehäuse

Feldoptionen

- Automatische Biegefolge Berechnung
- Windows® Netzwerk



DA-56s

Technische Spezifikationen

Mechanical

- Gehäuse 561x348x122 mm
- Design aluminium edge
- IP54
- Gewicht 10.3 kg (incl. Gehäuse)

Schnittstellen

- Opto-isoliert digital E/A
- Encodereingänge (einfach/diff. 5V/12V)
- Integrierter Ventilverstärker Y1, Y2
- RS232 Eingang
- USB-Eingang
- Netzwerk-Schnittstelle(100Mb/10Mb)

Steuerung

- Servo-Steuerung
- Unipolare / Frequenzwandler-Regelung
- AC-Steuerung, 2 Geschwindigkeiten
- Direkte Steuerung Druckventil
- Direktes Proportionalventil Y1, Y2 Steuerung
- Bis zu 5 digitale Funktionsausgänge
- Tandembetrieb

Programmierfunktionen

- 7-stellige Programmnummer
- Zeichnungsnummer mit 20 Zeichen
- Vorratszähler (bis zu 9999)
- Schrittwiederholung (bis zu 99)
- Millimeter / Inch
- Programmierbare Achsengeschwindigkeit per Schritt
- Programmierbare Materialeigenschaften
- 2D-Produktprogramm und -darstellung
- Graphische Bestimmung der Biegefolge
- Schnelle Kollisionskontrolle
- Frei programmierbare Werkzeuge
- Graphische Werkzeugprogrammierung
- Rundbiege programmierung (bumping)

Hinteranschlagskonfigurationen

- X, R
- X, Z
- X1, X2
- X, Z, RD

Berechnete Funktionen

- Werkzeug Sicherheitszonen
- Presskraft
- Biegetoleranz
- Bombierungseinstellung
- Prägekraft
- Winkelkorrektur-Verzeichnis
- Entwickelte Länge
- Automatische Rundbiegeberechnung

Sonstiges

- Diagnoseprogramm
- SPS-Funktion (Sequenzen)
- Fehlermeldesystem
- On-Board-Analyse
- Vom Benutzer auswählbare Dialogsprachen
- Hilfetexte über Online-Unterstützung
- Sicherheits SPS Schnittstelle