

DA-56

Système CNC graphique couleur
4 axes compact pour plieuse

Delem

Solutions compactes

La commande DA-56 fournit des solutions compactes et polyvalentes pour des applications de plieuses puissantes et économiques.



La commande DA-56 compacte permet une programmation CNC facile avec l'outil de conception de produit graphique 2D de Delem. L'ajustement de la machine et les essais de pliage sont réduits au minimum, grâce à la facilité et à la rapidité d'utilisation de l'outil de détermination de la séquence de pliage.

Le programme CNC est généré en appuyant sur une seule touche. Vous êtes prêt à fabriquer la première partie, car toutes les positions d'axe sont calculées automatiquement et la séquence de pliage a déjà été simulée sur l'écran avec la machine et les outils à l'échelle réelle.

En mode de production de la commande DA-56, l'opérateur peut simuler graphiquement le processus de pliage d'un produit, permettant de le guider lors de l'opération de la plieuse. Les fonctions de base de commande de la machine sont les axes Y1-Y2 et X; en option, un second axe de butée arrière peut être utilisé en tant qu'axe R/Z ou X2. La fonction de bombage est également présente de manière standard.

La commande CNC est basée sur les technologies les plus récentes, ce qui permet d'obtenir une flexibilité d'emploi. L'interface USB intégrée permet d'obtenir un moyen rapide de sauvegarde de produit et d'outil.

Avec l'écran TFT à cristaux liquides et l'interface utilisateur moderne, l'utilisateur peut effectuer facilement une programmation claire et rapide. La programmation hors ligne est possible, grâce aux solutions DA hors ligne.

Caractéristiques de la DA-56:

- Programmation graphique 2D
- Afficheur TFT couleur 10,4" à cristaux liquides
- Détermination de la séquence de pliage
- Calcul de longueur développée
- Commande de bombage
- Interface périphérique USB
- Asservissement, inverseur de fréquence et commande CA
- Des algorithmes de contrôle d'axe Y avancés pour les valves aussi bien en boucle fermée qu'en boucle ouverte

Caractéristiques DA-56

Configuration de produit

Standard

- Commande de presse plieuse synchronisée / conventionnelle
- Affichage LCD couleur
- 10,4" TFT, 800 x 600
- Processeur 500 MHz
- Capacité de mémoire 128 Mo
- Mémoire de produit 32 Mo
- Bibliothèque d'outils
 - 30 poinçons
 - 60 matrices
- Sauvegarde / restauration de données via USB
- Mémorisation en cas de panne de courant

Informations pour la commande

- DA-56, CNC dans un boîtier robuste

Options d'usine

- Amplificateur de valve intégré

Options installables sur place

- Calcul de séquence de pliage automatique
- Mise en réseau Windows®



Boîtier de conception ergonomique

Caractéristiques techniques

Mécanique

- Carter 560 x 331 x 148 mm
- Design avec bord aluminium
- IP54
- Poids 11,2 kg (incl. boîtier)

Interfaces

- E/S numérique opto-isolée
- Entrée de codeur (simple/diff. 5 V/12 V)
- Amplificateur à tubes intégré en option Y1, Y2
- Port RS232
- Port USB
- Interface réseau (100Mb/10Mb)

Commande

- Servocommande / commande CA 2 vitesses
- Commande unipolaire / à inverseur de fréquence
- Commande directe de valve de pression
- Commande directe proportionnelle de valve Y1, Y2 (version VA)
- Jusqu'à 5 sorties de fonction numérique
- Exploitation en tandem

Fonctions de programmation

- Numéro de programme à 7 chiffres
- Numéro de dessin à 20 caractères
- Compteur de stock (jusqu'à 9999)
- Répétition de pas (jusqu'à 99)
- Millimètres / pouces
- Vitesse d'axe programmable par palier
- Propriétés de matériau programmables
- Visualisation et programmation 2D de produit
- Détermination graphique de la séquence de pliage
- Détection de collision rapide
- Outils à programmation libre
- Programmation graphique d'outil

Configurations de butée arrière

- X, R
- X, Z
- X1, X2
- X, Z, RD

Fonctions calculées

- Zones de sécurité d'outillage
- Force de presse
- Tolérance de pli
- Réglage de bombage
- Force de frappe
- Base de données de correction d'angle
- Longueur développée
- Calcul croquage automatique

Divers

- Programme de diagnostic
- Fonctionnalité du séquenceur (PLC)
- Système de messages d'erreur
- Analyse embarquée
- Langues de dialogue sélectionnables par l'opérateur
- Textes d'aide, via l'aide en ligne

Delem

Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven
The Netherlands www.delem.com
T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923